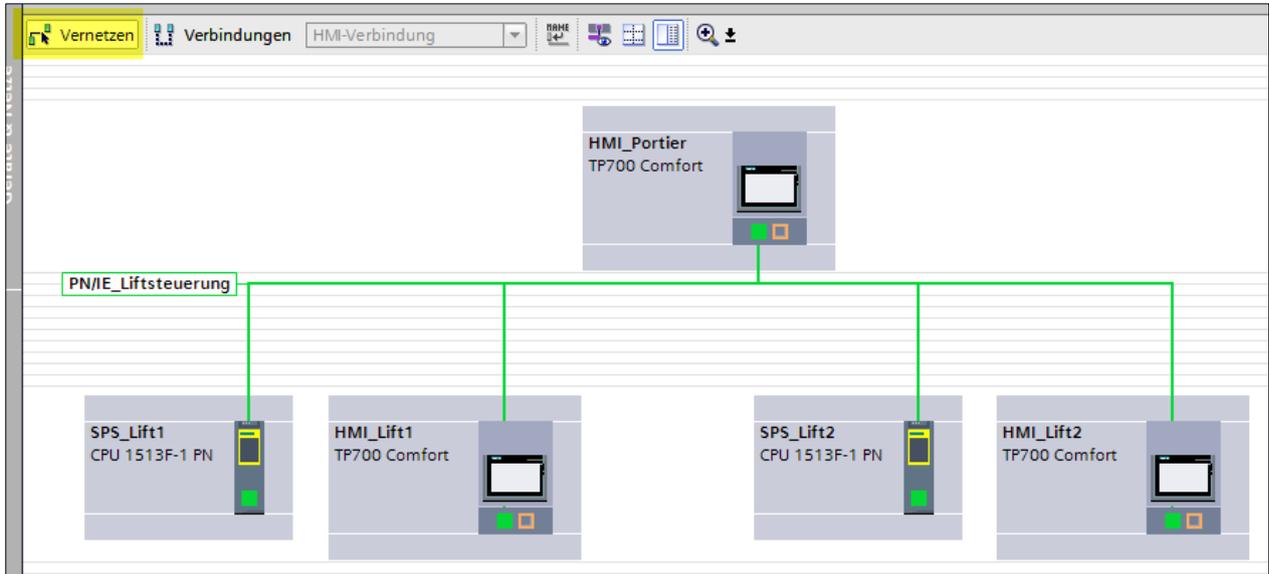
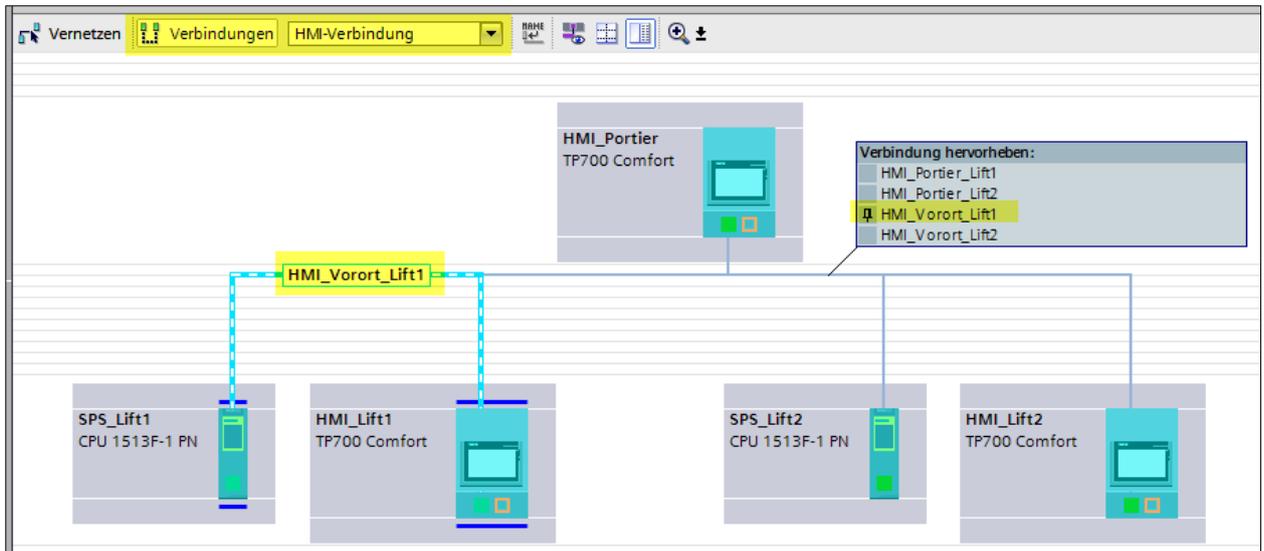


Beispiel HMI-Verbindungen mit PLC-Präfix

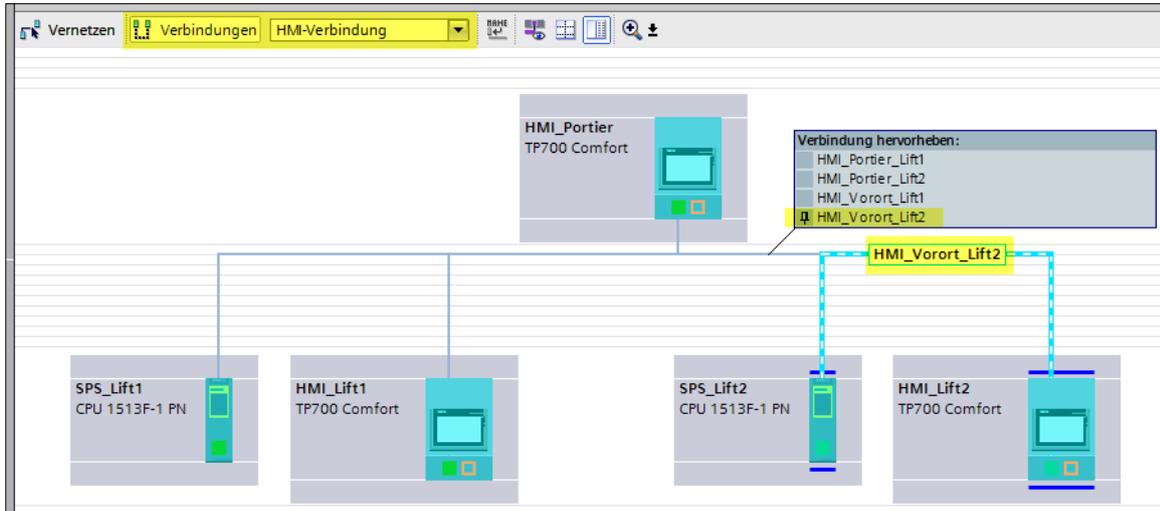
Geräte & Netze – Vernetzen (physikalisch)



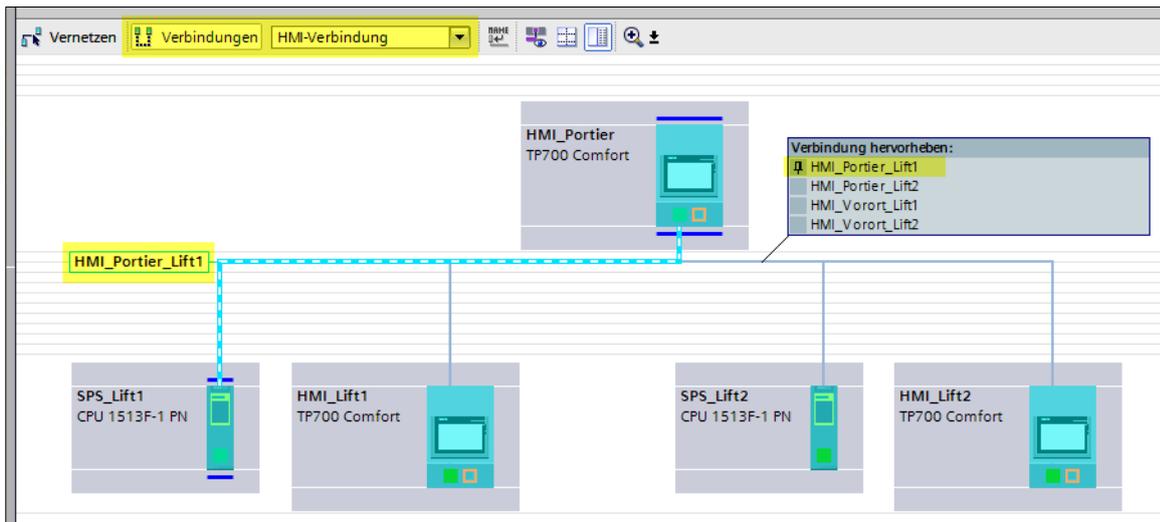
Geräte & Netze – Verbindungen „HMI_Vorort_Lift1“



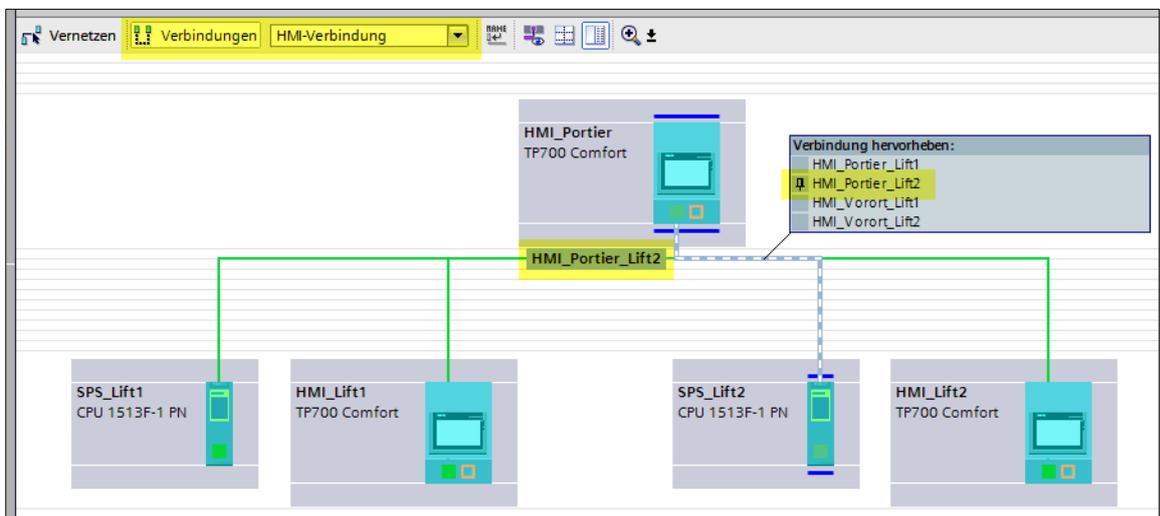
Geräte & Netze – Verbindungen „HMI_Vorort_Lift2“



Geräte & Netze – Verbindungen „HMI_Portier_Lift1“



Geräte & Netze – Verbindungen „HMI_Portier_Lift2“



Geräte & Netze – Verbindungen „Liste“

The screenshot displays a software interface with two main sections. On the left is a network diagram, and on the right is a table listing connections.

Network Diagram (Left):

- A box labeled "PN/IE_Liftsteuerung" is connected to a box labeled "SPS_Lift1 CPU 1513F-1 PN".
- The "SPS_Lift1" box is connected to a box labeled "HMI TP70".

Connection List (Right):

Lokaler Verbindungsname	Lokaler Endpunkt	Partner	Verbindungstyp
HMI_Vorort_Lift1	HMI_Lift1	SPS_Lift1 [CPU 1513F-1 PN]	HMI-Verbindung
HMI_Vorort_Lift2	HMI_Lift2	SPS_Lift2 [CPU 1513F-1 PN]	HMI-Verbindung
HMI_Portier_Lift1	HMI_Portier	SPS_Lift1 [CPU 1513F-1 PN]	HMI-Verbindung
HMI_Portier_Lift2	HMI_Portier	SPS_Lift2 [CPU 1513F-1 PN]	HMI-Verbindung

PLC-Präfix für Variablen aktivieren „HMI_Portier“

Einstellungen für Variablen

Synchronisation des Namens der PLC-Variable in der Engineering Station

- Kompatibilitätsmodus: Setze '_' zwischen der PLC-Variablen und dem Element der ersten Ebene.
- Ersetze die Trennzeichen auf jeder Unterebene des Pfades der PLC-Variable:
 - Ersetze das Zeichen '.' wenn der Name der HMI-Variablen aus dem verbundenen PLC-Variablenamen erstellt ist:
 - Verwende als Ersatz-Zeichen '_'
 - Verwende als Ersatz-Zeichen ';'
 - Ersetze die Zeichen '[' und ']' wenn der Name der HMI-Variablen aus dem verbundenen PLC-Variablenamen erstellt ist:
 - Verwende als Ersatz-Zeichen '{' und '}'
 - Verwende als Ersatz-Zeichen '(' und ')'

Einstellungen für den Präfix 'PLC' im HMI-Variablenname

Verbindung	PLC Name als Präfix im HMI-Variablenname
HMI_Portier_Lift1	<input checked="" type="checkbox"/>
HMI_Portier_Lift2	<input checked="" type="checkbox"/>

HMI-Variablen „HMI_Portier“

Name	Datentyp	Verbindung	PLC-Name	PLC-Variablen	Zugriffsart	Erfassungszyklus
SPS_Lift1_DB_Istwerte_Stockwerk	Int	HMI_Portier_Lift1	SPS_Lift1	DB_Istwerte.Stockwerk	<Symbolischer Zugriff>	1 s
SPS_Lift2_DB_Istwerte_Stockwerk	Int	HMI_Portier_Lift2	SPS_Lift2	DB_Istwerte.Stockwerk	<Symbolischer Zugriff>	1 s

Variablennamen aktualisieren, falls erforderlich

Optionen für das Synchronisieren von WinCC-Variablen

PLC-Variablen mit WinCC-Variablen synchronisieren, wenn:

- Pfad der PLC-Variablen übereinstimmt.
- Pfad der PLC-Variablen und Datentyp übereinstimmt.
- Pfad der PLC-Variablen, Datentyp und absolute Adresse übereinstimmt.
- Datentyp und absolute Adresse übereinstimmt.

WinCC-Variablennamen durch den PLC-Variablennamen ersetzen

Synchronisieren Abbrechen